

「極メタル」適用事例

### やみつきになる研削力

#### ムラコ「レッズ」

ムラコ(丹波市)が手ささる25mmまで長くし、耐久性能にも配慮。優れた研削力と同時に得られる高い耐久性が魅力だ。同社「写真」は、新セラミック砥粒と独自のフラップ形状を採用し、約2倍の研削力と優れた耐久性を実現。性能向上で作業時間的大幅な短縮が見込める。通常価格は1個930円だが、3月から15%割引セールを実施。さらなる拡販を狙う。

同製品の研削力の秘密は、1枚1枚のフラップ(研磨布の羽)形状にある。ディスクに植える研磨布の枚数をあえて少なくし、砥材とワークが接触する面積を増大させ研削力を最大限高めている。

同社社長は、「建機や農業における生産性向上、コスト削減、安全性向上を実現する画期的な技術として、2011年に米非営利組織「テックアメリカ基金」から「テクノロジ・アワード」を受賞した。

規格的なトライアングル形状をしたセラミック砥粒を垂直に配列させることで常に鋭い切っ先を保ち、高い研削力を維持したまま使用できる。

このほか、砥石に比べ①2倍以上(メーカー実驗値)の研削スピードで作業できる②細番手で切れるため仕上がりがきれい③弱い力で作業が楽④などの特徴がある。

主な仕様は、982C可能。製品ラインアップには普通鋼・アルミニウム合金用の「982C」、ステンレス鋼用の「987C」の2種類がある。最高使用回転数は13800/8600rpm。

### 高い研削力と長寿命を両立

#### 佳友スリーエム「ファイバードディスクシリーズ」

佳友スリーエム(東京・世田谷区)が2月に発売したセラミック製研削ディスク「3Mキュービ去、切削加工後の研磨・面取り、黒皮除去などが可能。製品ラインアップには普通鋼・アルミニウム合金用の「982C」、ステンレス鋼用の「987C」の2種類がある。最高使用回転数は13800/8600rpm。

験データで示されている。米3Mが独自開発した「キュービトロンII」重機など大型ワークの溶接ビード取りに最適なほい点。キュービトロンIIは、研削・研磨・切断作業における生産性向上、コスト削減、安全性向上を実現する画期的な技術として、2011年に米非営利組織「テックアメリカ基金」から「テクノロジ・アワード」を受賞した。

製品の出荷単位は100枚(中袋25枚×4梱包)。570-011-2111 問い合わせは、電話03-570-011-2111まで。

### 小型品の精密加工に最適

#### ディスコアプレイシブ「ミクロンカット」

ディスコアプレイシブ子部品や自動車用電装部品加工を手がける電子部品メーカー、自動車部品メーカーを主要顧客としている。最近では医療部品のほかSUS細管、ソーダガラス・石英ガラスなどのガラス全般、フェライト・センタストなどの磁性材料に適用する。

写真IIを発売して以来、同製品を高付加価値製品として注力してきた。同製品は別売車山型切断機と組み合わせることでおよび溝付け加工など精密加工に最適なもので、精度③自社工場(呉市)で加工する。

主な特徴は、①交差が0.002mmと小さく部材加工時の製品毎のばらつきが小さい②手作りで高い精度③自社工場(呉市)で加工する。

問い合わせは、電話03-570-011-7501まで。

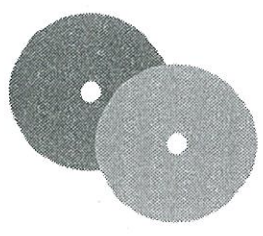
### 1枚でマルチ素材に対応

#### モトユキ「グローバルソー」

モトユキ(堺市堺区)は解体作業などに最適なグローバルソー「KTR」を発売した。価格は1枚5800円。

同製品の特徴は、①切り屑を効率的に排出し目詰まりを防止②フッ素コーティング加工が施され、腐食に強い③高硬度チップを採用し、欠けに強く長寿命を実現④切り込み制限ガードを採用しチップ欠損を抑制⑤など。

鉄鋼材、ステンレス、金属製ティンク、アルミニウムなど。



0362620000

# 研削加工現場で際立つ存在感



応。建築鉄骨の研削、製

下がプラスマイナス0.2mmまで、3.2mm以下

